



Hangcha Europe GmbH

Mariechen-Graulich-Straße 12a,
65439 Flörsheim am Main,
Germany

Administration
Tel: 0049-61453769188
E-mail: admin@hangchaeurope.com

Sales Management
Thomas Dittrich
Mob: 0049-16096548808
E-mail: thomas.dittrich@hangchaeurope.com

Technical Support
Thomas Pannke
Mob: 0049-01759284213
E-mail: thomas.pannke@hangchaeurope.com

www.hangchaeurope.com



KRULL GmbH
 Gabelstapler • Lagertechnik • Kompressoren • Drucklufttechnik
Gabelstapler • Kompressoren
 Rüschefeld 25 • 33397 Rietberg • Tel: 05244/939394 • www.krull-gmbh.de

Gabelstapler Lagertechnik Kompressoren Drucklufttechnik
 TECHNOLOGIE DIE ÜBERZEUGT



Folgen Sie uns auf Instagram



Folgen Sie uns auf Facebook



Folgen Sie uns auf YouTube



"Hangcha Forklift" App herunterladen



HANGCHA Group Co., LTD behält sich das Recht vor, Änderungen bezgl. Farbe, Spezifikationen, Ausstattung und sonstige Details, dieser Bröschüre ohne Vorankündigung vorzunehmen. Fahrzeugfarben können von den Farben in dieser Brochure abweichen.

2025 VERSION 2/COPYRIGHT 2025/09

Kommissionierhilfe Serie A

Traglast 215 kg



INNOVATIVE LITHIUM-ION



Die Welt von Hangcha



KOMMISSIONIERHILFE SERIE A

In kleineren Lagern, Apotheken, im Supermarkt oder Labor wird oft kein kompletter Kommissionierer benötigt. Gerade unter beengten Verhältnissen erweist sich hier die Kommissionierhilfe als besonders praktisch, da sie auch in engen Gängen und an unübersichtlichen Ecken gut zurechtkommt. An Sicherheit und bequemer Bedienbarkeit wurde selbstverständlich nicht gespart.



LAGER



SUPERMARKT



LABOR

Zuverlässiges Gesamtkonzept

- / Der Mast besteht aus hochfestem Stahl.
- / Keine losen Kabel. Alle elektrischen Elemente sind sicher eingefasst.
- / Schalter, Anschlüsse und Instrumente stammen von Markenherstellern.

Starke Ausstattung

- / Umweltfreundliche energiesparende Lithium-Ionen-Batterie im Lieferumfang enthalten.
- / Integriertes Ladegerät zur schnellen Aufladung.
- / Vertikale Verstellung von Lasttablett und Plattform sowohl elektrisch als auch manuell möglich.
- / Wartungsfreier bürstenloser Fahrmotor mit guter Beschleunigung und niedriger Wärmeentwicklung.



Präzise und effiziente Steuerung
CAN-BUS zur Kommunikation vorhanden.



PRAKTISCH/SOLIDE/ SMART



SICHERHEIT VEREINT IN EINEM KOMPAKTEN DESIGN

Bequeme Bedienung

- / Gepufferte Auf- und Abwärtsfahrt.
- / Auf Wunsch zusätzliches Tablett, bequem und einfach elektrisch anzuheben.
- / Pedal- und Türpads in mehreren Ebenen zur ermüdungsfreien Bedienung.
- / Die Multifunktionsanzeige bietet eine deutliche Wiedergabe der Fahrzeuginformationen nebst Modusauswahl und Anzeige der Radposition.



Kontaktschalter rechte und linke Hand



Blinkleuchten vorne und hinten

Sicherheit

- / Kontaktsensoren an der rechten und linken Handposition und am Pedal stellen die korrekte Fahrerposition sicher.
- / Neigungssensor und Kontaktschalter am Geländer zur größtmöglichen Sicherheit.
- / Die Fahrgeschwindigkeit ist der Hubhöhe angepasst und wird dementsprechend überwacht.
- / An Ecken wird die Geschwindigkeit selbsttätig abgesenkt – ruhiges und sicheres Wenden.
- / Notabsenkung von der Rückseite des Fahrzeugs aus.
- / Unfällen mit umhergehendem Personal wird vorgebeugt durch abgerundete Ecken und Blinklichtern vorne und hinten.

Reduzierter Wartungsaufwand

- / Bürstenloser wartungsfreier Wechselstrommotor.
- / Wartung vereinfacht durch Selbstdiagnose.
- / Alle Komponenten sitzen vorne, so dass nach dem Öffnen der Haube unmittelbar Zugang besteht.



Vorne am Fahrzeug sitzt ein Fach mit Sonderfunktionen zum Anheben der Plattform und zum Lösen der Bremsen, was die Wartungsarbeiten erleichtert.

Zubehör

- / Blinklicht
- / Warnleuchte
- / Seitliche Rollen
- / Elektrische Hubpalette
- / Rückwärtiges Polster



Spezifikation Kommissionierhilfe Serie A

Hauptmerkmale	1.1	Hersteller		HANGCHA GROUP CO., LTD.	
	1.2	Modell		CJD02-AMC1-M11*	
	1.5	Traglast Tablett	Q1(kg)		100
		Traglast Ladedeck	Q2(kg)		115
		Traglast Standplattform	Q3(kg)		135
1.9	Radstand	y(mm)		1026	
Gewicht	2.1	Einsatzgewicht	kg	600	
Reifen, Chassis	3.1	Reifen (Vollgummi, superelastisch, Luftreifen, Polyurethan)		Polyurethan	
	3.2	Reifengröße vorne	mm	Ø210×70	
	3.3	Reifengröße hinten	mm	Ø280×60	
	3.5	Räder, Anzahl vorne / hinten (x= angetrieben)		1x, /2	
Abmessungen	4.2	Höhe, Hubgerüst abgesenkt	h1(mm)	1414	
	4.4	Plattformhöhe	h2(mm)	2995	
	4.5	Gesamthöhe (ausgefahren)	h3(mm)	4409	
	4.8	Tritthöhe	h7(mm)	285	
	4.19	Gesamtlänge	l1(mm)	1525	
	4.21	Gesamtbreite	b1/b2(mm)	750/750	
	4.31	Bodenfreiheit, Mittelpunkt Radstand	m2(mm)	40	
4.35	Wendekreis	Wa(mm)	1210		
Leistungsdaten	5.1	Fahrgeschwindigkeit beladen, unbeladen	km/h	8/8	
	5.2	Hubgeschwindigkeit beladen, unbeladen	mm/s	260/300	
	5.3	Absenkgeschwindigkeit beladen, unbeladen	mm/s	250/250	
	5.7	Steigfähigkeit beladen, unbeladen	%	5/8	
	5.10	Betriebsbremse		Elektromagnetisch	
Maschine	6.1	Leistung Antriebsmotor S2 60 min	kw	0.65	
	6.2	Leistung Hubmotor bei S3 15%	kw	2.2	
	6.4	Batteriespannung / Nominal K3, Wartungsfrei	V/Ah		24/125
		Batterietyp			Lithium
Sonstige Daten	10.7	Schalldruckpegel bei Fahrersitz	dB(A)	68	

Hinweis: * CE-Modell

