

Eigenschaften

48V Permanentmagnet-Synchron-Antriebsmotor			
Hydraulisches Aggregat			
Polyurethan-Räder			
Seitliches Aufladen			
Batterieanhebung/Seitenschieber			
Höhe/Winkel des Lenkads einstellbar			
Lithium-Batterie 48V/80Ah (EVE)			
Hilfsrad			
Doppellast-Räder			
Reduzierung der Kurvengeschwindigkeit			
Stehplattformlift (Modell: CJD25-XT1-LIT)			
Fußstütze Plattform Heben/Senken (Modell: CJD25-XT1-LIT)			
Seitliches Bedienfeld			
Verschiedene Gabelängen			
Verschiedene Abstände zwischen den Gabelzinken			
Lithium-Batterie 48V/105Ah (EVE)			
Lithium-Batterie 48V/125Ah (CATL)			
48V 30A Tragbares Ladegerät			
48V 50A Tragbares Ladegerät			
Front-Multifunktionshalterung			
Rückenlehne			
Mehrschichtiges Pedal-Pad			
Multifunktions-Lenkrad			
USB-Netzteil			
Schlüsselschalter			
Höhenverstellbare Rückenlehne			
Kein Logo Handgriff			
Elektrische Lenkung			
Permanentmagnet-Synchronmotor-Steuerung			
Interaktives Dashboard			
Elektronische Hubgrenze			
Kontaktloser Verriegelungsschalter			
Sicherheit			
Not-Aus-Schalter			
Horn			
Stoßstange			
LED-Frontleuchte			
Abbiegesignale			



HANGCHA GROUP CO., LTD.

Standort der Fabrik: 666 Xiangfu Road,
Hangzhou, Zhejiang, China (311305)

Tel: +86-571-88926735 88926755
Fax: +86-571-88926789 88132890

sales@hcforklift.com www.hcforklift.com

Die HANGCHA GROUP CO., LTD. behält sich das Recht vor, ohne vorherige Ankündigung Änderungen an den in dieser Broschüre aufgeführten Farben, Ausstattungen oder technischen Daten vorzunehmen oder einzelne Modelle aus dem Programm zu nehmen. Die Farben der gelieferten Fahrzeuge können leicht von denen in den Broschüren abweichen.



X-SERIE

KOMMISSIONIERER DER UNTEREN EBENE

Mit einer Kapazität von 2.500 kg



X-SERIE LOW-LEVEL

ORDER PICKER

Der Niederflur-Kommissionierer der X-Serie verfügt über ein fortschrittliches permanentmagnetisches, bürstenloses Antriebssystem und eine brandneue 48-V-Systemplattform. **Er ist sicher und zuverlässig, bietet Komfort und Effizienz mit hervorragender Leistung und geringen Wartungskosten** und ist damit ideal für die Auswahl großer Artikel aus den unteren Regalen in großen Supermärkten.

48V
VOLTAGE
WITH
PERMANENT MAGNET
SYNCHRONOUS DRIVE MOTOR

6 JAHRE
WARRANTY



HANGCHA bietet Li-Ionen-Akkus (LiFeP04) mit 6 Jahren oder 12000 Stunden Garantie.

ANGESTRICHE DER CH

APPEARANCE



Familien-Design: Das Fahrzeug hat ein glattes und dynamisches Gesamtlinie, die den neuesten Designstand entspricht. Aus gestanzten Stahlplatten gefertigt, ist es stark, leicht und umweltfreundlich.



Lenkrad:

Ein neu entwickeltes mit integriertem Design, neuartig und ästhetisch ansprechend, macht die Bedienung bequemer.



Einstellbarkeit:

Das Lenkrad kann in mehreren Freiheitsgraden verstellt werden, um es an Bediener mit unterschiedlicher Körpergröße und Armlänge anzupassen.



Stauraum:

Der großzügige Stauraum bietet dem Bediener mehr Komfort.



GESAMTE R KOMFORT

Hebemechanismus: Alle Hebemechanismen sind mit einer Pufferfunktion ausgestattet, um Stöße wirksam zu dämpfen und den Komfort des Bedieners zu verbessern.

Pedaleinheit: Die Kombination aus einer gefederten Pedaleinheit und einer dicken, mehrschichtigen Pedalauflage kann die Ermüdung des Fahrers wirksam verringern.



REVOLUTIONÄRE LEISTUNG

- **Steuerungssystem:** Seitensteuerung und Gehmodusfunktionen die Arbeitseffizienz wirksam zu verbessern.
- **Antriebssystem:** Einsatz eines Permanentmagnet-Synchronantriebssystems mit hervorragender Leistung und geringem Energieverbrauch; ein neues 48-V-Stromversorgungssystem mit geringer Wärmeentwicklung.
- **Steuergerät:** Der Lkw verwendet eine VCU (Vehicle Control Unit) für eine präzise und reibungslose Steuerung, die zu einer höheren Effizienz führt.

9.5 REISEGESCHW
INDIGKEIT
Km/h

Ausgestattet mit einem leistungsstarken Motor für hohe Fahrgeschwindigkeiten.



Arbeitsmodi:

Das Armaturenbrett bietet mehrere Arbeitsmodi, um den Anforderungen der verschiedenen gerecht zu werden.



Hebefunktion:

Ausgestattet mit einer anhebbarer Fußstütze, die das Kommissionieren an höher gelegenen Stellen erleichtert.



Ladesystem:

Es verfügt über ein seitliches Ladedesign mit einem Akkupack, das angehoben und an der Seite entnommen werden kann, was den Ladevorgang bequem und schnell macht.

ZUVERLÄSSIGKEIT

- **Rahmen:** Der Staplerrahmen ist aus hochfesten Stahlblechen gefertigt, die eine lange Lebensdauer gewährleisten.
- **Steckverbinder:** Der gesamte Lkw ist mit wasserdichten Steckern ausgestattet, und alle elektrischen Leitungen und Kabel sind gut geschützt, was die Zuverlässigkeit des elektrischen Systems erheblich verbessert.

MEHR SCHUTZ

SICHERHEIT

- **Schutz der Hebegrenze:** Die serienmäßige elektronische Hubbegrenzung und der intelligente Hubbegrenzungsschutz des Controllers verhindern einen Aufprall beim Anheben nach oben und schützen so effektiv den Arbeitsmotor und die Sicherheit der Waren.
- **Anti-Rollback-Funktion:** Der Stapler verfügt über eine Anti-Rollback-Funktion, um die Betriebssicherheit zu gewährleisten.

stehenden Pedals, arbeiten zusammen, um die persönliche Sicherheit des Fahrers effektiv zu gewährleisten.



WARTUNG UND INSTANDHALTUNG

- **Interaktives Dashboard:** Ermöglicht die direkte Anzeige von Fehlerinformationen, ohne dass ein Handbuch benötigt wird.
- **Abnehmbare hintere Abdeckung:** Erleichtert die Wartung von Komponenten wie der Hydraulikeinheit, der elektronischen Steuerung und des Motors.



Motor: Der Permanentmagnet-Synchronmotor erfordert keine Wartung.



LITHIUMBETRIEBEN



SICH SELBST BEFÄHIGEN
MIT DEN BESTEN



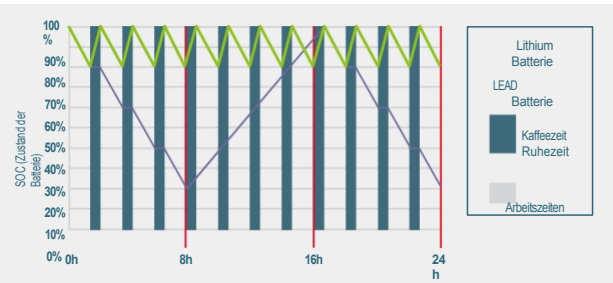
VORTEILE DER LITHIUMBATTERIE

- Lange Lebensdauer**
4000 volle Ladezyklen mit mindestens 80 % Restkapazität.
- Rentabilität der Investition**
Mehr Flexibilität für Ihren Betrieb, Kosteneinsparungen, höhere Effizienz.
- Wartungsfrei**
Kein Nachfüllen von Wasser oder Überprüfen des Säuregehalts.
- Hohe Energiedichte**
Die hohe Energiedichte des Li-Ion-Akkus sorgt für lange Arbeitszeiten und erhöht die hohe Verfügbarkeit.
- Anwendung im kalten Bereich**
Li-Ionen-Batterien behalten ihre hohe Leistung bei Temperaturen unter dem Gefrierpunkt.
- Hohe Sicherheit und Zuverlässigkeit**
Intelligentes Batteriemanagement überwacht alles Wichtige Funktion, keine Emission von Batteriegasen.
- Opportunitätskosten**
Volle Leistung über mehrere Schichten dank effektiver Zwischenladung.

MERKMALE & VORTEILE
DER HANGCHA UNTERSCHIED

Effizienz

Durch schnelles Gelegenheitsladen kann jede Ausfallzeit, wie z.B. eine Mittagspause, effizient genutzt werden und die Batterie ist in kürzester wieder aufgeladen. Die Zwischenladung hat keinen Einfluss auf die Lebensdauer der Batterie.



Sicherheit

- / Intelligentes Batteriemanagement, das alle wichtigen Funktionen überwacht.
- / Höhere Anwendersicherheit säurefreien Gebrauch.
- / Benutzerfreundlich durch vermiedenen Batteriewechsel.
- / Keine Emission von Batteriegasen.



QUESTION 1
F: Welche Eigenschaften haben Lithiumbatterien, insbesondere beim Einsatz in Umgebungen mit hohen und niedrigen Temperaturen?

Ladetemperatur: 0 ~65°C°C
Entladetemperatur: -30 ~65°C°C
Temperatur der Lagerumgebung: -30 ~60°C°C

Nach dem Schließen des Lkw-Schlüsselschalters muss der Zustand der Instrumentenbatterie zu prüfen:
1. Vergewissern Sie sich, dass auf der Instrumententafel keine Alarmmeldung des Batteriesystems angezeigt wird.
2. Bitte überprüfen Sie vor der Verwendung die verbleibende Leistung. Es wird empfohlen, den SOC zwischen 50% und 100% zu verwenden.
3. Wenn der SOC-Wert unter 20 % liegt, wird von einer weiteren Nutzung abgeraten. Bitte laden Sie es so bald wie möglich auf.

QUESTION 2
Q: Wie lang ist die Ladezeit und die Nutzungsdauer der Lithium-Batterie für Gabelstapler?

- Verfügbare Leistung der Lithiumbatterie (kWh) = Nennspannung × Nennleistung × 90% (Um eine Beschädigung der Batterie durch Überentladung zu vermeiden, ist der Gabelstapler mit einem Schutz gegen zu geringe Leistung (weniger als 10%) ausgestattet).
 - Ladezeit (h) = Nennkapazität der Lithiumbatterie (Ah) × 90% + Ausgangsstrom des Ladegeräts (A).
 - Die für das Aufladen verbrauchte Energie (kWh) = die verfügbare Leistung des Lithium-Ionen-Akkus
 - Nutzungsdauer (h) = verfügbare Leistung der Lithium-Batterie ÷ Energieverbrauchsdaten.
- Batterie÷ 93% (die Ladeeffizienz des Ladegeräts wird mit 93% berechnet).
Die konkreten Energieverbrauchswerte entnehmen Sie bitte der technischen Tabelle auf der Sharing-Plattform.

QUESTION 3
F: Wie funktioniert das Hangcha BMS, um die Sicherheit der Lithiumbatterie zu gewährleisten?

HANGCHA BMS (Batterie-Management-System) kann die Zellen überwachen zu jeder Zeit. Daher ist der Hangcha Lithium-Strom die zuverlässige Lösung.

Management der Batteriesicherheit:
Schutz vor Überladung/Überentladung

Überstrom-/Übertemperatur-/Untertemperaturschutz Mehrstufiger Fehlerdiagnoseschutz Doppelte Fehlerüberwachung

Erkennung von Batterieparametern:
Batteriespannungserkennung und -analyse
Batteriestromerkennung und -analyse
Erkennung und Analyse der Batterietemperatur

Equilibrium Management:

Ausgleich auf Basis des Spannungsmodus
Ausgleich auf Basis des Zeitmodus
Ausgleich auf Basis des Batteriezellen-SOC
Aktiver/passiver Ausgleich optional

Andere Merkmale:
Niedrige Kosten, geringer Stromverbrauch
Historischer Datensatz Flexible
Kaskadenerweiterung CRC-Datenvalidierung

Technische Daten				
Unterscheidungsmerkmal	1.1	Hersteller (Abkürzung)	HANGCHA GROUP CO., LTD.	
	1.2	Typenbezeichnung des Herstellers	CJD25-XT1-LI	CJD25-XT1-LIT
	1.3	Antrieb: elektrisch (Batteriebetrieb, Netzbetrieb, ...), Diesel, Benzin, Brenngas	elektrisch	elektrisch
	1.4	Bedienertyp: Hand, Fußgänger, stehend, sitzend, Kommissionierer	Bestellpicker	Bestellpicker
	1.5	Nennkapazität/Nennlast	kg	2500
	1.6	Lastschwerpunktabstand	c (mm)	1200
	1.8	Lastabstand, Mitte der Antriebsachse bis zur Gabel	x (mm)	1532/1600
	1.9	Radstand	y (mm)	2614/2684
	2.1	Gewicht der Dienstleistung	Kg	880
Reifen, Fahrwerk	3.1	Bereifung: Vollgummi, Superelastik, Luft, Polyurethan	PU	PU
	3.2	Reifengröße, vorne	Ø250×80	Ø250×80
	3.3	Reifengröße, hinten	Ø83×80	Ø83×80
	3.4	Zusätzliche Räder (Abmessungen)	Ø140×70	Ø140×70
	3.5	Räder, Anzahl vorne/hinten (x= angetriebene Räder)	1x +1/4	1x +1/4
Abmessungen	3.6	Lauffläche, vorne	b10 (mm)	500
	3.7	Lauffläche, hinten	b11 (mm)	338
	4.4	Aufzug	h3 (mm)	125
	4.8	Sitzhöhe bezogen auf die SiP/Standhöhe	h7 (mm)	150
	4.14	Standhöhe, erhöht	h12 (mm)	/
	4.15	Höhe, abgesenkt	h13 (mm)	85
	4.19	Gesamtlänge	l1 (mm)	3692
	4.20	Länge bis zur Stirnseite der Gabelzinken	l2 (mm)	1292
	4.21	Gesamtbreite	b1/b2 (mm)	800
	4.22	Gabelabmessungen DIN ISO 2331	s/e/l (mm)	64/172/2400
	4.25	Spannung der Gabeln	b5 (mm)	510
	4.32	Bodenfreiheit, Mitte des Radstandes	m2 (mm)	70
	4.34.2	Arbeitsgangbreite für Paletten 800× 1200 in Längsrichtung	Ast (mm)	3892(3980) ¹⁾
	4.35	Wenderadius	Wa (mm)	2822/2892
	4.35	Wenderadius	Wa (mm)	2938/3008
Leistung	5.1	Fahrgeschwindigkeit, beladen/unbeladen	km/h	9.5/12.5
	5.2	Hubgeschwindigkeit, beladen/unbeladen	m/s	0.045/0.07
	5.3	Absenken der Geschwindigkeit, beladen/unbeladen	m/s	0.05/0.04
	5.8	Max. Steigfähigkeit, beladen/unbeladen	%	6/16
Elektro-Motor	5.10	Betriebsbremse	regenerativ	regenerativ
	6.1	Antriebsmotorleistung S2 60 min	kW	2.2
	6.2	Hubmotorleistung bei S3 15 %	kW	2.2
	6.4	Batteriespannung/Nennkapazität	(V)/(Ah)	48/80
	6.5	Gewicht der Batterie	kg	60

