



DeepL

Abonnieren Sie DeepL Pro, um größere Dateien zu übersetzen.  
Weitere Informationen finden Sie unter [www.DeepL.com/pro](http://www.DeepL.com/pro)

## Eigenschaften

48V Permanentmagnet-Synchron-Antriebsmotor	
Hydraulisches Aggregat	
Polyurethan-Räder	
Seitliches Aufladen	
Batterieanhebung/Seitenschieber	
Höhe/Winkel des Lenkrads einstellbar	
Lithium-Batterie 48V/80Ah (EVE)	
Hilferrad	
Doppelast-Räder	
Reduzierung der Kurvengeschwindigkeit	
Stehplattformlift (Modell: CJD25-XT1-LIT)	
Fußstütze Plattform Heben/Senken (Modell: CJD25-XT1-LIT)	
Seitliches Bedienfeld	
Verschiedene Gabellängen	
Verschiedene Abstände zwischen den Gabelzinken	
Lithium-Batterie 48V/105Ah (EVE)	
Lithium-Batterie 48V/125Ah (CATL)	
48V 30A Tragbares Ladegerät	
48V 50A Tragbares Ladegerät	
Front-Multifunktionshalterung	
Rückenlehne	
Mehrschichtiges Pedal-Pad	
Multifunktions-Lenkrad	
USB-Netzteil	
Schlüsselschalter	
Höhenverstellbare Rückenlehne	
Kein Logo Handgriff	
<b>Elektrische Lenkung</b>	
Permanentmagnet-Synchronmotor-Steuerung	
Interaktives Dashboard	
Elektronische Hubgrenze	
Kontakloser Verriegelungsschalter	
<b>Sicherheit</b>	
Not-Aus-Schalter	
Horn	
Stoßstange	
LED-Frontleuchte	
Abbiegesignale	



HANGCHA GROUP CO., LTD.

Standort der Fabrik: 666 Xiangfu Road,  
Hangzhou, Zhejiang, China (311305)

Tel: +86-571-88926735 88926755  
Fax: +86-571-88926789 88132890

[sales@hcforklift.com](mailto:sales@hcforklift.com) [www.hcforklift.com](http://www.hcforklift.com)

Die HANGCHA GROUP CO., LTD. behält sich das Recht vor, ohne vorherige Ankündigung Änderungen an den in dieser Broschüre aufgeführten Farben, Ausstattungen oder technischen Daten vorzunehmen oder einzelne Modelle aus dem Programm zu nehmen. Die Farben der gelieferten Fahrzeuge können leicht von denen in den Broschüren abweichen.



# X-SERIE

KOMMISSIONIERER DER UNTEREN EBENE

Mit einer Kapazität von 2.500 kg



**HANGCHA**

# X-SERIE LOW-LEVEL ORDER PICKER



Der Niederflur-Kommissionierer der X-Serie verfügt über ein fortschrittliches permanentmagnetisches, bürstenloses Antriebssystem und eine brandneue 48-V-Systemplattform. **Er ist sicher und zuverlässig, bietet Komfort und Effizienz mit hervorragender Leistung und geringen Wartungskosten** und ist damit ideal für die Auswahl großer Artikel aus den unteren Regalen in großen Supermärkten.

**48V**  
VOLTAGE  
WITH  
PERMANENT MAGNET  
SYNCHRONOUS DRIVE MOTOR

**6 JAHRE  
WARRANTY**

## ANGESTRICHEN N DER AUSSENBEREICH



### APPEARANCE

- 
- 

**Familien-Design:** Das Fahrzeug hat ein gutes und dynamisches Design mit einer Gesamtkonstruktion, die den neuesten Designtrends entspricht. Aus gestanzten Stahlplatten hergestellt, ist es stabil, leicht, leise und umweltfreundlich.



### Lenkrad:

Ein neu entwickeltes mit integriertem Design, neuartig und ästhetisch ansprechend, macht die Bedienung bequemer.



### Einstellbarkeit:

Das Lenkrad kann in mehreren Freiheitsgraden verstellt werden, um es an Bediener mit unterschiedlicher Körpergröße und Armlänge anzupassen.



**Stauraum:** Der großzügige Stauraum bietet dem Bediener mehr Komfort.



## GESAMTER KOMFORT

**Hebemechanismus:** Alle Hebemechanismen sind mit einer Pufferfunktion ausgestattet, um Stöße wirksam zu dämpfen und den Komfort des Bedieners zu verbessern.

**Pedaleinheit:** Die Kombination aus einer gefederten Pedaleinheit und einer dicken, mehrschichtigen Pedalauflage kann die Komfortierung des Fahrers wirksam verbessern.

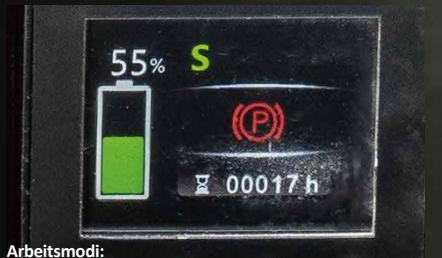


# REVOLUTIONÄRE LEISTUNG

- **Steuerungssystem:** Seitensteuerung und Gehmodusfunktionen die Arbeitseffizienz wirksam zu verbessern.
- **Antriebssystem:** Einsatz eines Permanentmagnet-Synchronantriebssystems mit hervorragender Leistung und geringem Energieverbrauch; ein neues 48-V-Stromversorgungssystem mit geringer Wärmeentwicklung.
- **Steuergerät:** Der Lkw verwendet eine VCU (Vehicle Control Unit) für eine präzise und reibungslose Steuerung, die zu einer höheren Effizienz führt.

**9.5** REISEGESCHWINDIGKEIT Km/h

Ausgestattet mit einem leistungsstarken Motor für hohe Fahrgeschwindigkeiten.



**Arbeitsmodi:**  
Das Armaturenbrett bietet mehrere Arbeitsmodi, um den Anforderungen der verschiedenen gerecht zu werden.



**Hebefunktion:**  
Ausgestattet mit einer anhebbaren Fußstütze, die das Kommissionieren an höher gelegenen Stellen erleichtert.



**Ladesystem:**  
Es verfügt über ein seitliches Ladedesign mit einem Akkupack, das angehoben und an der Seite entnommen werden kann, was den Ladevorgang bequem und schnell macht.



## ZUVERLÄSSIGKEIT

- **Rahmen:** Der Staplerrahmen ist aus hochfesten Stahlblechen gefertigt, die eine lange Lebensdauer gewährleisten.
- **Steckverbinder:** Der gesamte Lkw ist mit wasserdichten Steckern ausgestattet, und alle elektrischen Leitungen und Kabel sind gut geschützt, was die Zuverlässigkeit des elektrischen Systems erheblich verbessert.

# MEHR SCHUTZ

## SICHERHEIT

- **Schutz der Hebegrenze:** Die serienmäßige elektronische Hubbegrenzung und der intelligente Hubbegrenzungsschutz des Controllers verhindern einen Aufprall beim Anheben nach oben und schützen so effektiv den Arbeitsmotor und die Sicherheit der Waren.
- **Anti-Rollback-Funktion:** Der Stapler verfügt über eine Anti-Rollback-Funktion, um die Betriebssicherheit zu gewährleisten.

■ **Anti-Überfahren-Funktion:** wie z. B. die Verbindung zwischen dem auf dem Boden stehenden Pedals, arbeiten zusammen, um die persönliche Sicherheit des Fahrers effektiv zu gewährleisten.



## WARTUNG UND INSTANDHALTUNG

- **Interaktives Dashboard:** Ermöglicht die direkte Anzeige von Fehlerinformationen, ohne dass ein Handbuch benötigt wird.
- **Abnehmbare hintere Abdeckung:** Erleichtert die Wartung von Komponenten wie der Hydraulikeinheit, der elektronischen Steuerung und des Motors.



**Motor:** Der Permanentmagnet-Synchronmotor erfordert keine Wartung.

# LITHIUMBETRIEBEN

SICH SELBST BEFÄHIGEN  
MIT DEN BESTEN



## VORTEILE DER LITHIUMBATTERIE



### Lange Lebensdauer

4000 volle Ladezyklen mit mindestens 80 % Restkapazität.



### Anwendung im kalten Bereich

Li-Ionen-Batterien behalten ihre hohe Leistung bei Temperaturen unter dem Gefrierpunkt.



### Rentabilität der Investition

Mehr Flexibilität für Ihren Betrieb, Kosteneinsparungen, höhere Effizienz.



### Hohe Sicherheit und Zuverlässigkeit

Intelligentes Batteriemanagement überwacht alles Wichtige Funktion, keine Emission von Batteriegasen.



### Wartungsfrei

Kein Nachfüllen von Wasser oder Überprüfen des Säuregehalts.



### Opportunitätskosten

Volle Leistung über mehrere Schichten dank effektiver Zwischenladung.



### Hohe Energiedichte

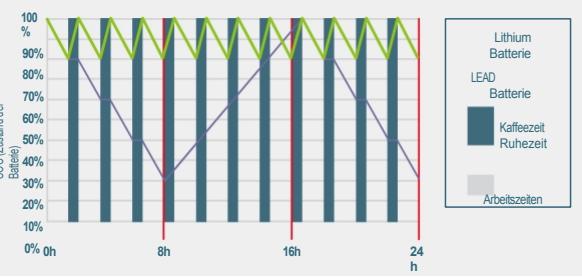
Die hohe Energiedichte des Li-Ion-Akkus sorgt für lange Arbeitszeiten und erhöht die hohe Verfügbarkeit.



## MERKMALE & VORTEILE DER HANGCHA UNTERSCHIED

### Effiñienhy

Durch schnelles Gelegenheitsladen kann jede Ausfallzeit, wie z.B. eine Mittagspause, effizient genutzt werden und die Batterie ist in kürzester wieder aufgeladen. Die Zwischenladung hat keinen Einfluss auf die Lebensdauer der Batterie.



### Sicherheit

/ Intelligentes Batteriemanagement, das alle wichtigen Funktionen überwacht.  
/ Höhere Anwendersicherheit säurefreien Gebrauch.  
/ Benutzerfreundlich durch vermiedenen Batteriewechsel.  
/ Keine Emission von Batteriegasen.



#### QUESTION 1

F: Welche Eigenschaften haben Lithiumbatterien, insbesondere beim Einsatz in Umgebungen mit hohen und niedrigen Temperaturen?

Ladetemperatur: 0 ~65°C  
Entladetemperatur: -30 ~65°C  
Temperatur der Lagerumgebung: -30 ~60°C

Nach dem Schließen des Lkw-Schlüsselschalters muss der Zustand der Instrumentenbatterie zu prüfen:  
1. Vergewissern Sie sich, dass auf der Instrumententafel keine Alarmmeldung des Batteriesystems angezeigt wird.  
2. Bitte überprüfen Sie vor der Verwendung die verbleibende Leistung. Es wird empfohlen, den SOC zwischen 50 % und 100 % zu verwenden.  
3. Wenn der SOC-Wert unter 20 % liegt, wird von einer weiteren Nutzung abgeraten. Bitte laden Sie es so bald wie möglich auf.

#### QUESTION 2

Q: Wie lang ist die Ladezeit und die Nutzungsdauer der Lithium-Batterie für Gabelstapler?

1. Verfügbare Leistung der Lithiumbatterie (kWh) = Nennspannung x Nennleistung x 90% (Um eine Beschädigung der Batterie durch Überentladung zu vermeiden, ist der Gabelstapler mit einem Schutz gegen geringe Leistung (weniger als 10%) ausgestattet).  
2. Ladezeit (h) = Nennkapazität der Lithiumbatterie (Ah) x 90 % ÷ Ausgangstrom des Ladegeräts (A).  
3. Die für das Aufladen verbrauchte Energie (kWh) = die verfügbare Leistung des Lithium-Ionen-Akkus Batterie x 93% (die Ladeeffizienz des Ladegeräts wird mit 93% berechnet).  
4. Nutzungsdauer (h) = verfügbare Leistung der Lithium-Batterie ÷ Energieverbrauchsdaten. Die konkreten Energieverbrauchsdaten entnehmen Sie bitte der technischen Tabelle auf der Sharing-Plattform.

#### QUESTION 3

F: Wie funktioniert das Hangcha BMS, um die Sicherheit der Lithiumbatterie zu gewährleisten?

HANGCHA BMS (Batterie-Management-System) kann die Zellen überwachen zu jeder Zeit. Daher ist der Hangcha Lithium-Strom die zuverlässige Lösung.



#### Management der Batteriesicherheit:

Schutz vor Überladung/Überentladung

Überstrom-/Übertemperatur-/Untertemperaturschutz Mehrstufiger Fehlerdiagnoseschutz  
Doppelte Fehlerüberwachung



#### Erkennung von Batterieparametern:

Batteriespannungserkennung und -analyse  
Batteriestromerkennung und -analyse  
Erkennung und Analyse der Batterietemperatur



#### Equilibrium Management:

Ausgleich auf Basis des Spannungsmodus  
Ausgleich auf Basis des Zeitmodus  
Ausgleich auf Basis des Batteriezellen-SOC  
Aktiver/passiver Ausgleich optional



#### Andere Merkmale:

Niedrige Kosten, geringer Stromverbrauch  
Historischer Datensatz Flexible  
Kaskadenweiterleitung CRC-  
Datavalidierung

### Technische Daten

1.1	Hersteller (Abkürzung)	HANGCHA GROUP CO., LTD.	
1.2	Typenbezeichnung des Herstellers	CJD25-XT1-LI	CJD25-XT1-LIT
1.3	Antrieb: elektrisch (Batteriebetrieb, Netzbetrieb, ...), Diesel, Benzin, Brenngas	elektrisch	elektrisch
1.4	Bedienertyp: Hand, Fußgänger, stehend, sitzend, Kommissionierer	Bestellpicker	Bestellpicker
1.5	Nennkapazität/Nennlast	kg	2500
1.6	Lastschwerpunktabstand	c (mm)	1200
1.8	Lastabstand, Mitte der Antriebsachse bis zur Gabel	x (mm)	1532/1600
1.9	Radstand	y (mm)	2614/2684
2.1	Gewicht der Dienstleistung	Kg	880
3.1	Bereifung: Vollgummi, Superelastik, Luft, Polyurethan	PU	PU
3.2	Reifengröße, vorne	Ø250x80	Ø250x80
3.3	Reifengröße, hinten	Ø83x80	Ø83x80
3.4	Zusätzliche Räder (Abmessungen)	Ø140x70	Ø140x70
3.5	Räder, Anzahl vorne/hinten (x= angetriebene Räder)	1x +1/4	1x +1/4
3.6	Lauffläche, vorne	b10 (mm)	500
3.7	Lauffläche, hinten	b11 (mm)	338
4.4	Aufzug	h3 (mm)	125
4.8	Sitzhöhe bezogen auf die SIP/Standhöhe	h7 (mm)	150
4.14	Standhöhe, erhöht	h12 (mm)	/
4.15	Höhe, abgesenkt	h13 (mm)	85
4.19	Gesamtlänge	l1 (mm)	3692
4.20	Länge bis zur Stirnseite der Gabelzinken	l2 (mm)	1292
4.21	Gesamtbreite	b1/b2 (mm)	800
4.22	Gabelabmessungen DIN ISO 2331	s/e/l (mm)	64/172/2400
4.25	Spreizung der Gabeln	b5 (mm)	510
4.32	Bodenfreiheit, Mitte des Radstandes	m2 (mm)	70
4.34.2	Arbeitsgangbreite für Paletten 800x1200 in Längsrichtung	Ast (mm)	3892(3980) <sup>(1)</sup>
4.35	Wenderadius	Wa (mm)	2822/2892
5.1	Fahrgeschwindigkeit, beladen/unbeladen	km/h	9.5/12.5
5.2	Hubgeschwindigkeit, beladen/unbeladen	m/s	0.045/0.07
5.3	Absenken der Geschwindigkeit, beladen/unbeladen	m/s	0.05/0.04
5.8	Max. Steigfähigkeit, beladen/unbeladen	%	6/16
5.10	Betriebsbremse		regenerativ
6.1	Antriebsmotorleistung S2 60 min	kW	2.2
6.2	Hubmotorleistung bei S3 15 %	kW	2.2
6.4	Batteriespannung/Nennkapazität g.1) Nach VD2198 Norm+80m.	(V)/(Ah)	48/80
6.5	Gewicht der Batterie	kg	60

