



GX 12/25 BASIC

VOLL AUSGESTATTETER ELEKTRODEICHSELSTAPLER



Die neue GX Baureihe ist die ideale Deichselstapler Lösung für den gewerblichen Gelegenheitseinsatz auf kleineren bis mittleren Lagerflächen. Mit einer Gesamtbreite von nur 800 mm und der seitlich angeordneten Deichsel ist der neue GX äußerst wendig, standfest und ermöglicht immer freie Sicht zu den aufzunehmenden Lasten. Integrierte Batterien und das integrierte HF-Ladegerät machen den GX zur kompletten Lösung Ihrer Lageraufgaben.

GX BASIC

Die BASIC Modelle sind mit Starterbatterien ausgestattet. Die Bedienelemente sind vom robusten Stahlrohrdeichselkopf eingefasst. Damit ist der BASIC die preisgünstigste Wahl.



HANDHABUNG

Die Gesamtgerätebreite entspricht der einer Europalette (800 mm). Durchfahrten und das Erreichen von Paletten- Stellplätzen sind für den GX damit kein Problem und machen ihn zum wendigen Helfer. Die Kombination aus maximaler Mastbreite und der seitlichen Deichsel ermöglicht immer freie Sicht nach vorn.



DEICHSELKOPF BASIC

Die Ergonomische Deichsel der GX BASIC Serie beinhaltet den Fahrschalter, Heben/Senken, Sicherheitsdruckschalter, Hupe und die Schleichfahrt.



VERKLEIDUNG

Die robuste ABS Kunststoffverkleidung ist für die Wartung mit wenigen Handgriffen abgenommen. Die Antriebseinheit ist von oben zugänglich – die Maschine muss somit nicht angehoben werden. Das fest verbundene Spiralladekabel des integrierten HF-Ladegerätes kann nicht verloren werden. Es wird einfach herausgezogen und in jede erreichbare Steckdose eingesteckt.



BATTERIEN BASIC

In der abgegrenzten Batteriekammer sind die Batterien mit dem niedrigsten Schwerpunkt positioniert. Die GX BASIC Modelle sind serienmäßig mit Starterbatterien ausgerüstet.



Kennzeichen

1.1 Hersteller			PR INDUSTRIAL
1.3 Antrieb			Elektrisch
1.4 Bedienung			Begleitend
1.5 Tragfähigkeit	Q	Kg	1200
1.6 Lastschwerpunktstand	c	mm	600
1.8 Lastabstand	x	mm	780
1.9 Radstand	y	mm	1234

Gewicht

2.1 Eigengewicht (inkl. Batterie)		Kg	530
2.2 Achlast mit last hinten		Kg	1187
2.2 Achslast, mit Last vorne		Kg	543
2.3 Achlast ohne last vorne		Kg	368
2.3 Achlast ohne last hinten		Kg	162

Fahrwerk/Räder

3.1 Räder: Lenkräder			RUBBER
3.1 Bereifung: Stützräder - Vorne			POLY.C.
3.1 Räder: Lastrollen			POLY.C.
3.2 Reifengröße, hinten - Breite		mm	76
3.2 Räder Abmessung: Lenkräder - Durchmesser		mm	250
3.3 Reifengröße, hinten - Durchmesser		mm	82
3.3 Reifengröße, hinten - Breite		mm	70
3.4 Reifengröße: stützräder vorn - Durchmesser		mm	100
3.4 Reifengröße: stützräder vorn - Breite		mm	38
3.5 Reifengröße: hinten - Anzahl (X=angetrieben)		nr	2
3.5 Reifengröße: vorne - Anzahl (X=angetrieben)		nr	1x+1
3.6 Spurweite, vorn	b10	mm	565
3.7 Spurweite, hinten	b11	mm	410

Grundabmessungen

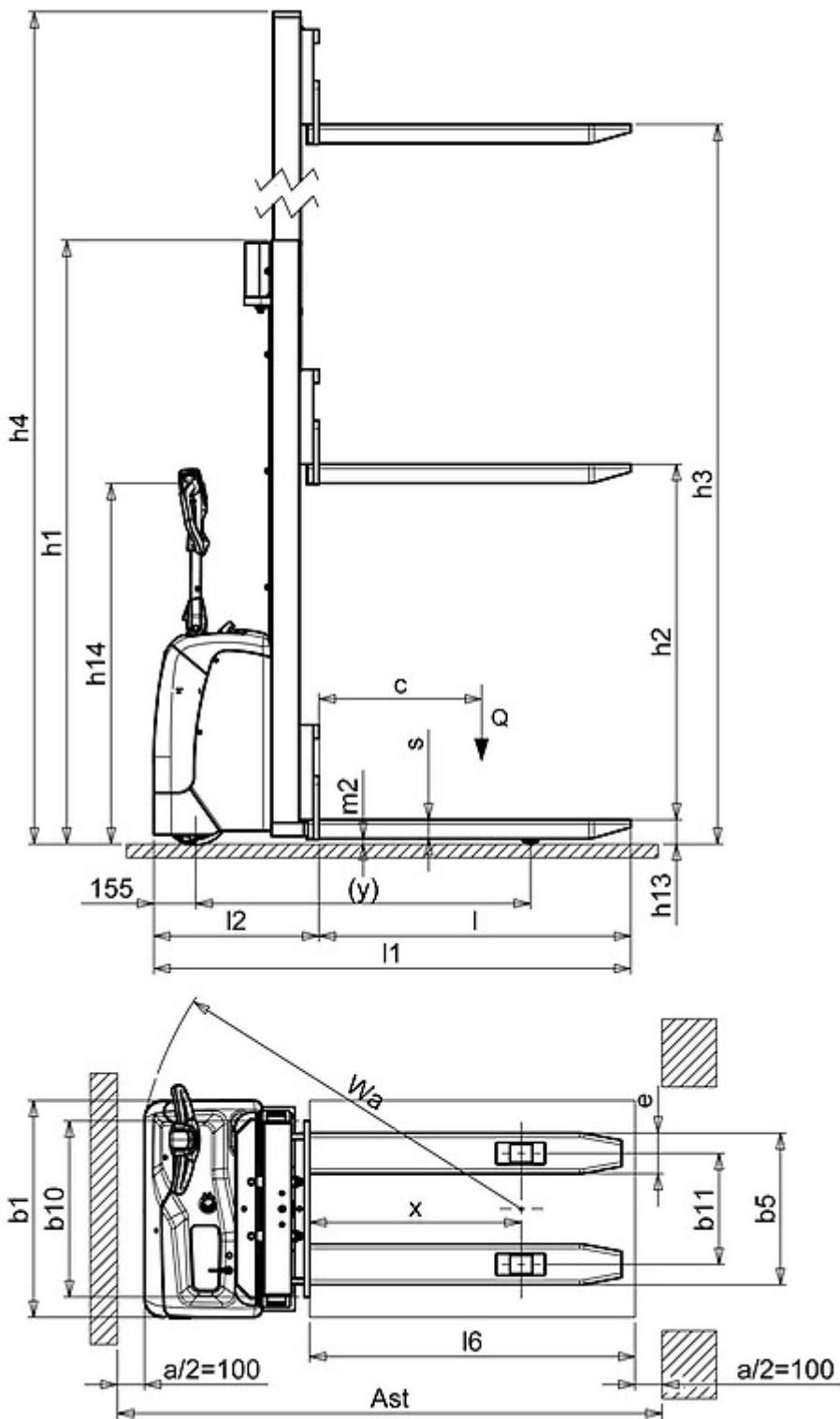
4.2 Höhe hubgerüst eigefahren	h1	mm	1787
4.4 Hub	h3	mm	2410
4.5 Höhe hubgerüst ausgefahren	h4	mm	2992
4.9 Höhe deichsel in fahrstellung max	h14	mm	1310
4.9 Height of tiller in drive position min	h14	mm	915
4.15 Höhe gesenkt	h13	mm	90
4.19 Gesamtlänge	l1	mm	1760
4.20 Länge einschl. gabelrücken	l2	mm	609
4.21 Gesamtbreite	b1	mm	800
4.22 Gabelzinkenmaße - Dicke	s	mm	70
4.22 Gabelzinkenmaße - Breite	e	mm	150
4.22 Gabelzinkenmaße - Länge	l	mm	1150
4.24 Gabelträgerbreite	b3	mm	650
4.25 Gabelaußenabstand	b5	mm	560
4.32 Bodenfreiheit mitte radstand	m2	mm	20
4.34 Arbeitsgangbreite bei palette 800x1200 quer	Ast	mm	2210
4.35 Wenderadius	Wa	mm	1430

Leistungsdaten

5.1 Fahrgeschwindigkeit mit last	Km/h	4.7
5.1 Fahrgeschwindigkeit ohne last	Km/h	5.2
5.2 Hubgeschwindigkeit mit last	m/s (strokes)	0.11
5.2 Hubgeschwindigkeit ohne last	m/s (strokes)	0.19
5.3 Senkgeschwindigkeit mit last	m/s	0.12
5.3 Senkgeschwindigkeit ohne last	m/s	0.15
5.8 Max steigfähigkeit mit last	%	5
5.8 Max steigfähigkeit ohne last	%	10
5.10 Betriebsbremse		Elektrisch

E - motor

6.1 Fahrmotor leistung	kW	0.7
6.2 Hubmotor, leistung	kW	2.2
Batterietyp		Starter (C20)
6.4 Batteriespannung	V	24
6.4 Batterie Kapazität, min	Ah	85
6.4 Batterie Kapazität, max	Ah	85
6.5 Batteriewicht, min	Kg	34
6.5 Batteriewicht, max	Kg	100
6.6 Energieverbrauch nach vdi-zyklus	kWh/h	0.9
8.4 Schalldruckpegel, fahrerohr	dB(A)	62



KRULL GmbH
 Gabelstapler - Lagertechnik - Kompressoren - Drucklufttechnik
Gabelstapler • Kompressoren
 Rilschfeld 25 - 33397 Rietberg - Tel: 05244/939394 - www.krull-gmbh.de

DOOSAN Gabelstapler Lagertechnik
MARK Kompressoren Drucklufttechnik
 TECHNOLOGIE DIE ÜBERLEBET



©2012 | PR INDUSTRIAL s.r.l. | All rights reserved | Image shown may not reflect actual package.
 Specifications subject to change without notice | ENERGY GENERATION is registered trademarks of
 PR INDUSTRIAL s.r.l. Other company, product or service names may be trademarks or service marks
 of others. RevA (06/2012).

