

XC Serie Brennstoffzellen Gabelstapler



Beschreibung

Seit 2016 hat die Hangcha Gruppe die Technologie der Anwendung von Wasserstoff-Brennstoffzellen weiterentwickelt und eine Reihe von Produkten wie z.B. die X-Serie 2.0t-3.5t und die AE-Serie 2.0t-3.5t im Markt platziert.

Diese Geräte wurden bereits bei der Yanshan Petrochemical Company und anderen Kunden ausgiebig eingesetzt und getestet und damit bereits Anwendungsdaten und Erfahrungen gesammelt.

Auf dieser Grundlage haben wir eingehende Untersuchungen durchgeführt und die Schwachpunkte analysiert, die beim Einsatz von Brennstoffzellen-Gabelstapler bei verschiedenen Anwendungsszenarien auftreten können. Gemeinsam mit der REFIRE Company hat Hangcha den weltweit ersten Brennstoffzellen-Gabelstapler auf den Markt gebracht. Der Stapler ist die beste Wahl für Wasserstoff-Brennstoffzellen-Gabelstapler unter mittelschweren und schweren Arbeitsbedingungen mit hervorragender Leistung, Sicherheit und Zuverlässigkeit.

Spezifikationen

Merkmale	1	Hersteller		HANGCHA GROUP CO.,LTD.	HANGCHA GROUP CO.,LTD.
	2	Antriebsart		Elektrisch	Elektrisch
	3	Ausführung		Sitz	Sitz
	4	Tragfähigkeit	Q (kg)	3000	3500
	5	Lastschwerpunkt	c (mm)	500	500
	6	Lastabstand	x (mm)	479	484
	7	Radstand	y (mm)	1740	1740
Gewicht	8	Eigengewicht	kg	4650	4850
	9	Achslast beladen Front/Heck	kg	6740/910	7450/900
	10	Achslast unbeladen Front/Heck	kg	2000/2650	1990/2860
Reifen	11	Reifentyp		Luft	Luft
	12	Reifengröße, vorne		28x9-15-14PR	28x9-15-14PR
	13	Reifengröße, hinten		6.50-10-10PR	6.50-10-10PR
	14	Räder, Anzahl vorne/hinten (x = Antrieb)		2x/2	2x/2

	15	Spurweite, vorne	b_{10} (mm)	1005	1005
	16	Spurweite, hinten	b_{11} (mm)	975	975
Abmessung	17	Hubgerüstneigung	$\alpha/\beta(^{\circ})$	6/12	6/12
	18	Höhe, Mast unten	h_1 (mm)	2165	2165
	19	Freihub	h_2 (mm)	145	150
	20	Hub	h_3 (mm)	3000	3000
	21	Bauhöhe, max. Hubhöhe	h_4 (mm)	4065	4065
	22	Bauhöhe Fahrerschutzdach STD.	h_6 (mm)	2167	2167
	23	Gerätelänge ohne Gabelzinken	l_2 (mm)	2675	2675
	24	Breite	b_1 (mm)	1225	1225
	25	Gabelzinken	s/e/l(mm)	45/122/1070	50/122/1070
	26	Abstand zwischen Gabelarmen	b_5 (mm)	290/1100	290/1100
	27	Bodenfreiheit Hubgerüst	m_1 (mm)	135	135
	28	Arbeitsgangbreite mit Palette 1000 x1200 quer	A_{st} (mm)	3919	3924
	29	Arbeitsgangbreite mit Palette 800 x 1200 längs	A_{st} (mm)	4119	4124
30	Wenderadius	W_a (mm)	2440	2440	
Antrieb	31	Geschwindigkeit, beladen/unbeladen	km/h	16/17	16/17
	32	Hubgeschwindigkeit, beladen/unbeladen	mm/s	430/480	430/480
	33	Senkgeschwindigkeit, beladen/unbeladen	mm/s	410/420	410/420
	34	Zugkraft mit Last/ohne Last	N	22000	22000
	35	Steigfähigkeit, beladen/unbeladen	%	20/25	20/25
	36	Betriebsbremse		hydraulisch	hydraulisch
	37	Parkbremse		mechanisch	mechanisch
Motor und Batterie	38	Fahrmotor S2 60 min	kW	15AC	15AC
	39	Hubmotor bei S3 15%	kW	26.4AC	26.4AC
	40	Batterie Std.	V/Ah	80/125 (CATL)	80/125(CATL)
	41	Gewicht der Lithium Batterie (Std.)	kg	105	105
	42	Brennstoffzelle voltage/power	V/kW	80/12 (REF IRE)	80/12 REF IRE)
	43	Gewicht der Brennstoffzelle (Std.)	kg	120	120

Steuerung	44	Steuerung		AC	AC
	45	Hersteller der Fahrsteuerung		Enpower	Enpower
	46	Betriebsdruck für Anbaugerät	(bar)	185	185



KRULL GmbH
 Gabelstapler · Lagertechnik · Kompressoren · Drucklufttechnik
Gabelstapler • Kompressoren
 Rüschefeld 25 · 33397 Rietberg · Tel: 05244/939394 · www.krull-gmbh.de

DOOSAN Gabelstapler
Lagertechnik

MARK Kompressoren
Drucklufttechnik
TECHNOLOGIE DIE ÜBERZEUGT

