

RX 10/09

ELEKTRO DEICHSELSTAPLER (1.000 kg)



EINZELMAST STAPLER

Der RX ist ein kompakter, vollelektrischer Einzelmast Stapler, der für Lasten bis zu 1.000 kg geeignet ist und dank der robusten Bauweise und einfachem Zugang für Wartungsarbeiten eine komfortable und sichere Verwendung bei geringen Wartungskosten ermöglicht. RX kombiniert Kompaktheit und Ergonomie und deckt eine breite Palette von täglichen Anwendungen im Bereich "leichte Beanspruchung" ab (nicht für den Dauereinsatz).



RX

Die BASIC Modelle sind mit Starterbatterien ausgestattet. Die Bedienelemente sind vom robusten Stahlrohrdeichselkopf eingefasst. Damit ist der BASIC die preisgünstigste Wahl.

RX10

DEICHSELKOPF BASIC

Die Ergonomische Deichsel der GX BASIC Serie beinhaltet den Fahrshalter, Heben/Senken, Sicherheitsdruckschalter, Hupe und die Schleichfahrt.



VIELSEITIGKEIT

Der kompakte Deichselstapler ist für den Einsatz in kleineren bis mittelgroßen Produktionshallen, auf kleineren Lagerflächen und in Verkaufsräumen, in denen Ware auf Regalsystemen platziert werden soll, konzipiert. Durch die Gabelstärke von nur 60 mm ist der RX 10/16 auch geeignet Gitterboxen zu transportieren und zu stapeln.



EINFACHE WARTUNG

Massive Batterieabdeckung mit Staufächern oben.
Leicht entfernbar, um Wartungsarbeiten schnell durchzuführen.
Die untere Zugangsöffnung ermöglicht eine sofortige Demontage von Antriebsrad, Portal und Deichsel, ohne die Maschine anheben zu müssen.



ERGONOMIE

Die seitliche Deichsel erlaubt dem Anwender einen freien Sichtbereich auf die Lastgabeln. Durch seine geringen Abmessungen ist der RX 10 auch in engen Gängen ein wertvoller Helfer.



Starterbatterie

Leichte und kostengünstige Startbatterien ermöglichen eine Laufzeit von bis zu 3 Stunden.



Kennzeichen

| | | | |
|---------------------|---|----|------------------|
| 1.1 Hersteller | | | PR INDUSTRIAL |
| 1.3 Antrieb | | | ELECTRIC |
| 1.4 Bedienung | | | Begleitend |
| 1.5 Tragfähigkeit | Q | Kg | 1000 |
| 1.6 Lastschwerpunkt | c | mm | 600 |
| 1.8 Lastabstand | x | mm | 786 |
| 1.9 Radstand | y | mm | 1165 |

Gewicht

| | | | |
|-----------------------------------|--|----|-----|
| 2.1 Eigengewicht (inkl. Batterie) | | Kg | 337 |
| 2.2 Achslast mit Last hinten | | Kg | 932 |
| 2.2 Achslast, mit Last vorne | | Kg | 405 |
| 2.3 Achslast ohne Last vorne | | Kg | 240 |
| 2.3 Achslast ohne Last, hinten | | Kg | 97 |

Fahrwerk/Räder

| | | | |
|--|-----|--------|---------|
| 3.1 Räder: Lenkräder | | | Gummi |
| 3.1 Bereifung: Stützräder - Vorne | | | POLY C. |
| 3.1 Räder: Lastrollen | | | POLY C. |
| 3.2 Reifengröße, hinten - Breite | | mm | 50 |
| 3.2 Räder Abmessung: Lenkräder - Durchmesser | | mm | 186 |
| 3.3 Reifengröße, hinten - Durchmesser | | mm | 82 |
| 3.3 Reifengröße, hinten - Breite | | mm | 70 |
| 3.4 Reifengröße: Stützräder vorn - Durchmesser | | mm | 125 |
| 3.4 Reifengröße: Stützräder vorn - Breite | | mm | 45 |
| 3.5 Reifengröße: hinten - Anzahl (X=angetrieben) | | Anzahl | 2 |
| 3.5 Reifengröße: vorne - Anzahl (X=angetrieben) | | Anzahl | 1x |
| 3.6 Spurweite, vorn | b10 | mm | 505 |
| 3.7 Spurweite, hinten | b11 | mm | 410 |

Grundabmessungen

| | | |
|--|--------|------|
| 4.2 Höhe Hubgerüst eingefahren | h1 mm | 1270 |
| 4.3 Freihub | h2 mm | 810 |
| 4.4 Hub | h3 mm | 810 |
| 4.5 Höhe Hubgerüst ausgefahren | h4 mm | 1270 |
| 4.9 Höhe Deichsel in Fahrstellung min. | h14 mm | 915 |
| 4.9 Höhe Deichsel in Fahrstellung max. | h14 mm | 1310 |
| 4.15 Höhe gesenkt | h13 mm | 90 |
| 4.19 Gesamtlänge | l1 mm | 1675 |
| 4.20 Länge einschl. Gabelrücken | l2 mm | 522 |
| 4.21 Gesamtbreite | b1 mm | 794 |
| 4.22 Gabelzinkenmaße - Dicke | s mm | 60 |
| 4.22 Gabelzinkenmaße - Breite | e mm | 150 |
| 4.22 Gabelzinkenmaße - Länge | l mm | 1153 |
| 4.24 Gabelträgerbreite | b3 mm | 650 |
| 4.25 Gabelaußenabstand | b5 mm | 560 |
| 4.32 Bodenfreiheit, Mitte Radstand | m2 mm | 30 |
| 4.34 Arbeitsgangbreite bei Palette 800x1200 quer | Ast mm | 2120 |
| 4.35 Wenderadius | Wa mm | 1344 |

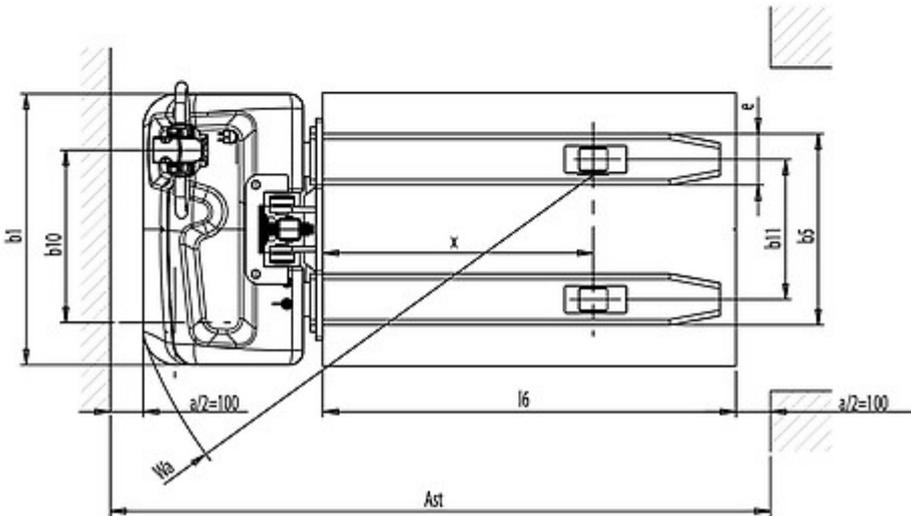
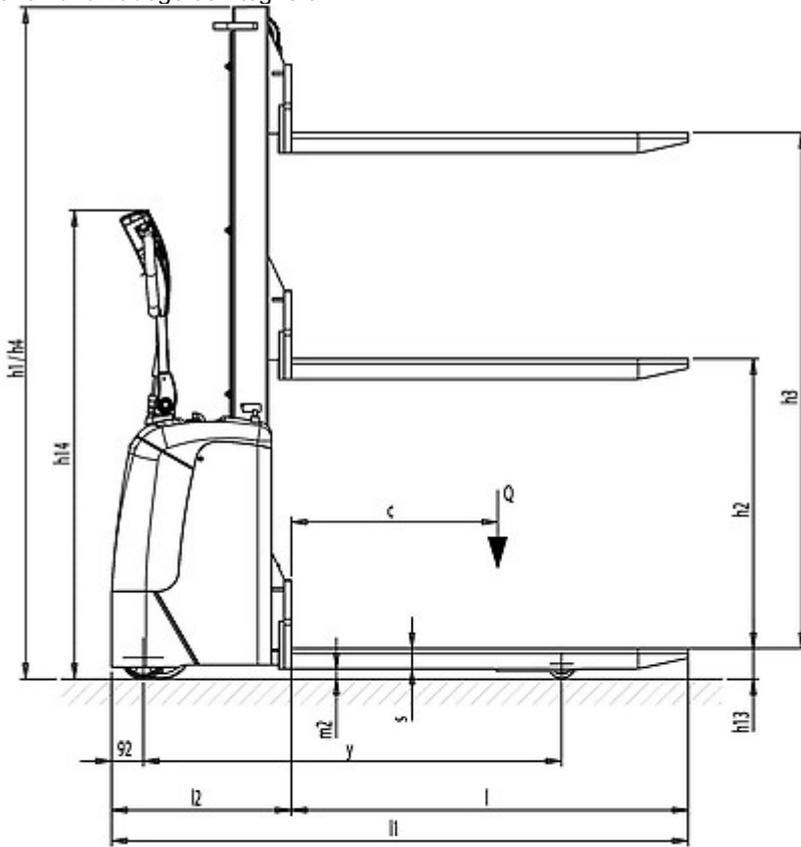
Leistungsdaten

| | | |
|-----------------------------------|------|------------|
| 5.1 Fahrgeschwindigkeit mit Last | Km/h | 3.7 |
| 5.1 Fahrgeschwindigkeit ohne Last | Km/h | 4.3 |
| 5.2 Hubgeschwindigkeit mit Last | m/s | 0.12 |
| 5.2 Hubgeschwindigkeit ohne Last | m/s | 0.21 |
| 5.3 Senkgeschwindigkeit mit Last | m/s | 0.18 |
| 5.8 Max Steigfähigkeit mit Last | % | 10 |
| 5.8 Max Steigfähigkeit ohne Last | % | 15 |
| 5.10 Betriebsbremse | | Elektrisch |

E - motor

| | | |
|--------------------------------------|-------|------------|
| 6.1 Fahrmotor, Leistung | kW | 0.35 |
| 6.2 Hubmotor, Leistung | kW | 2.2 |
| Batterietyp | Type | AUTOMOTIVE |
| 6.4 Batteriespannung | V | 24 |
| 6.4 Batterie Kapazität, min | Ah | 70 |
| 6.4 Batterie Kapazität, max | Ah | 70 |
| 6.5 Batteriegewicht, min | Kg | 30 |
| 6.5 Batteriegewicht, max | Kg | 30 |
| 6.6 Energieverbrauch nach VDI-Zyklus | kWh/h | 0.45 |
| 8.4 Schalldruckpegel, Fahrerohr | dB(A) | 63 |

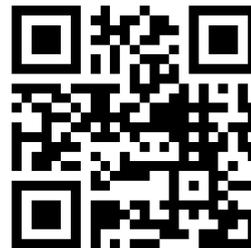
Batterien und Ladegerät integriert.



KRULL GmbH
Gabelstapler · Lagertechnik · Kompressoren · Drucklufttechnik
Gabelstapler · Kompressoren
Rüschfeld 25 · 33397 Rietberg · Tel: 05244/939394 · www.krull-gmbh.de

DOOSAN Gabelstapler
Lagertechnik

KMARK Kompressoren
Drucklufttechnik
TECHNOLOGIE DIE ÜBERZEUGT



The information is aligned with the Data file at the time of download. Printed on 14/09/2021 (ID 6373)

©2021 | PR INDUSTRIAL s.r.l. | All rights reserved | Image shown may not reflect actual package.
Specifications subject to change without notice

